

CONCRETO PERMEABLE Y PAREDES INDUSTRIALIZADAS EN LA SOSTENIBILIDAD CONSTRUCTIVA



IBO BONILLA OCONTRILLO





Eficiencia energética, menor
impacto atmosférico

③

Eficiencia y reutilización del agua

②

Sostenibilidad en los materiales
y recursos de construcción

①



④ Materiales y recursos respetuosos
con el medio ambiente.

⑤ Calidad del ambiente interior, confort
con mínimo consumo energético

⑥ Innovación en el proceso de diseño,
fabrica, obra y recursos eco-eficientes.

CONCRETO PERMEABLE

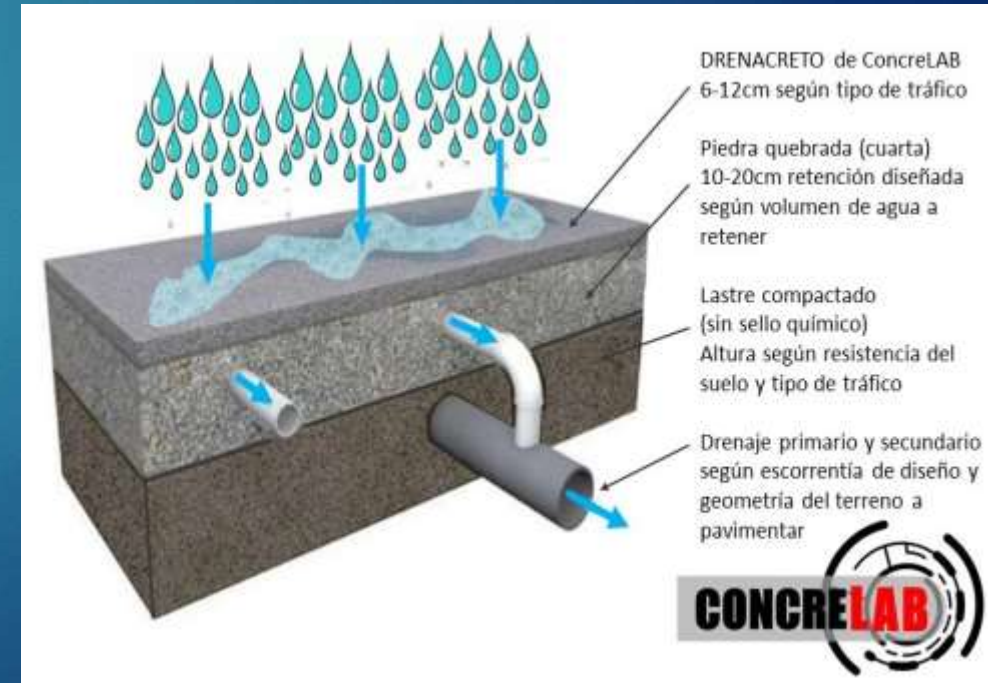
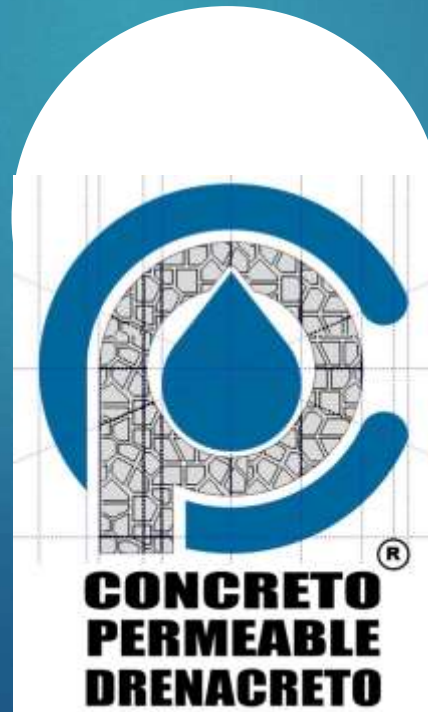
El Concreto Permeable es un eficiente material para obtención de puntos en diferentes criterios y categorías de la Certificación LEED, Norma RESET, DGNB, VERDE, CASBEE y casi todas las certificaciones de responsabilidad ambiental y construcción verde del mundo.

Su acción es multifactorial para el efecto Isla de Calor Urbana, protección y control pluvial así como de mantos acuíferos y climático



CONCRETO PERMEABLE

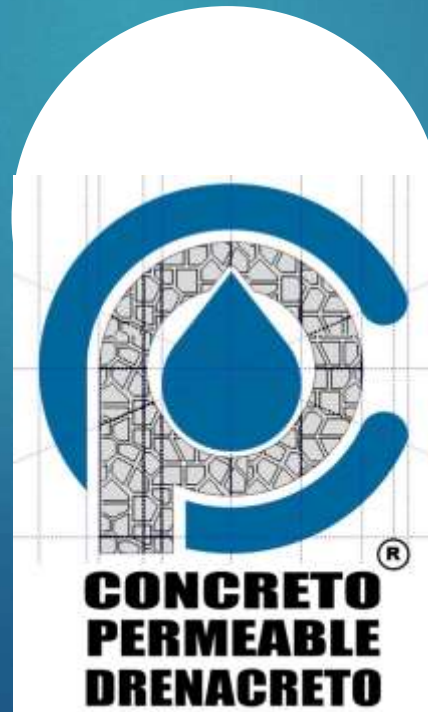
EL **CONCRETO PERMEABLE DRENACRETO**, permite filtrar el agua pluvial a través del pavimento, incorporando el agua de lluvia a los **mantos acuíferos**, por ende evitando **escorrentías, erosión, contaminación de cuencas**, disminuyendo el efecto **Isla de Calor Urbana** y posibles inundaciones.



CONCRETO PERMEABLE

Es una responsabilidad impostergable enfocarnos en el potencial del concreto permeable como solución para la infiltración pluvial distribuida, para contribuir efectivamente al CONTROL DE:

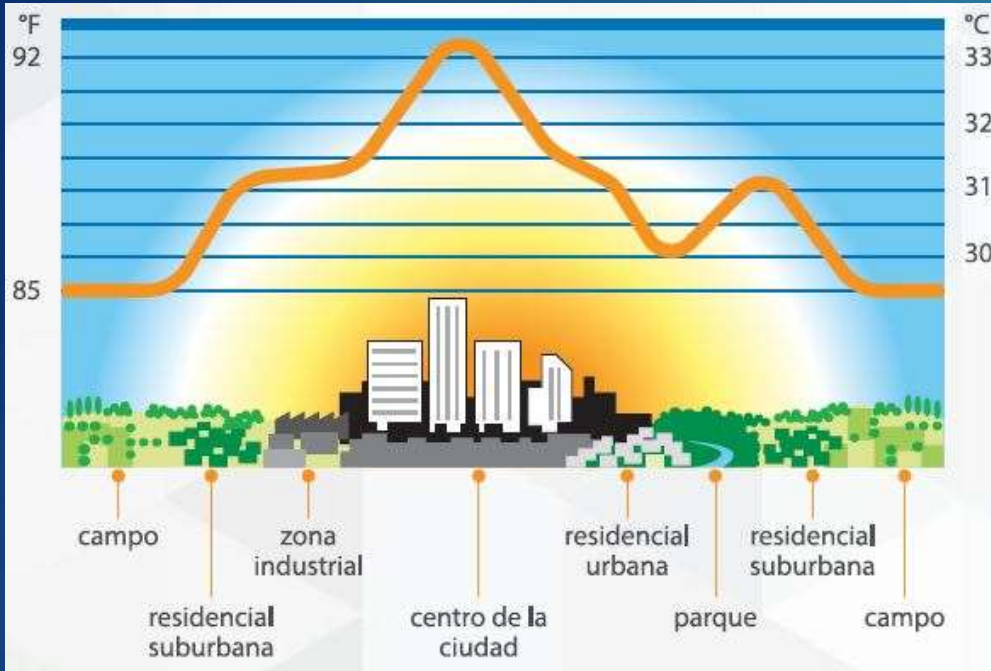
- ❖ menor costo comparativo
- ❖ escorrentías a cuencas ya saturadas,
- ❖ filtración de dañinos a la ecología fluvial y riverina,
- ❖ minimizar la alteración climática por alteración de los procesos de evapotranspiración,



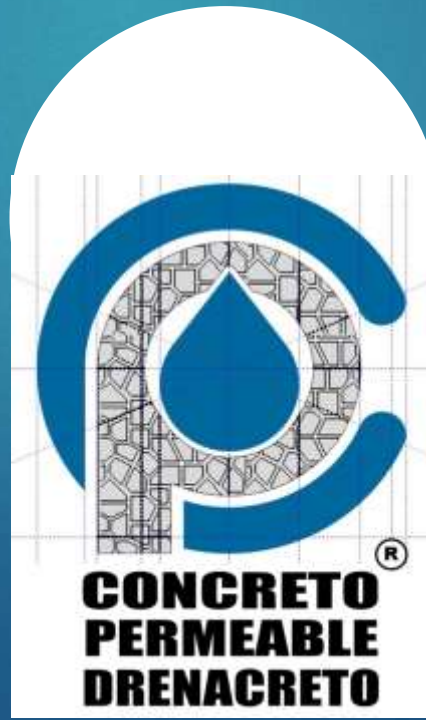
PARQUE LOS MANGOS



CONCRETO PERMEABLE



- ❖ reducción del “Efecto Isla de Calor”,
- ❖ eliminación de empozamientos y su propagación vectores biológicos nocivos como dengue, hongos, etc.,
- ❖ Es antideslizante y evita las películas de agua superficial



PAPAGALLO, GUANACASTE



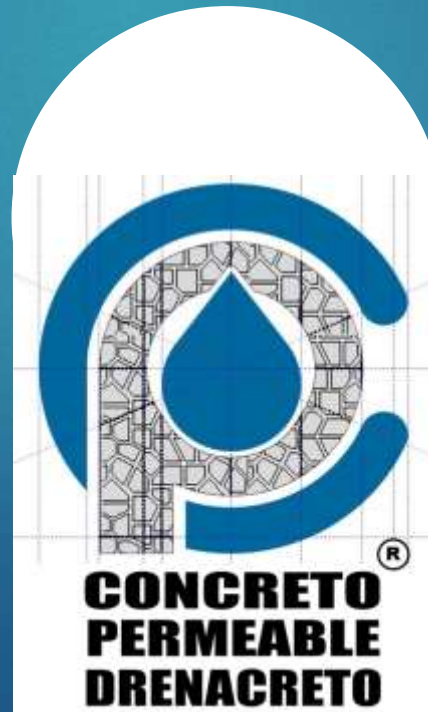
CONCRETO PERMEABLE



PARQUE NACIONAL
MANUEL ANTONIO



PARQUE
NACIONAL
CARARA



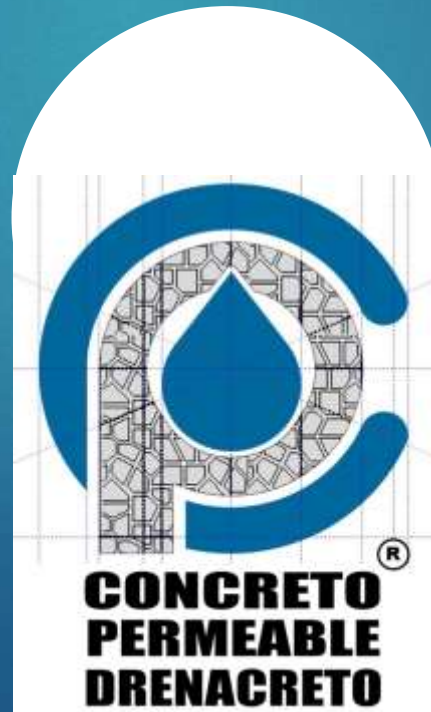
- ❖ seguridad y confort para peatones,
- ❖ evitar deslizamiento en frenado de vehículos,
- ❖ reducción sustancial del tamaño de los Tanques de Retardo,

- ❖ mayor vida útil,
- ❖ SRI (Índice de Reflectancia Solar)
Concreto Permeable: 78%
Hormigón: 29%
- ❖ Coeficiente de absorción acústica
Drenacreto: 0.1–1
Hormigón: 0.03–0.05

CONCRETO PERMEABLE

Es una responsabilidad impostergable enfocarnos en el potencial del concreto permeable como solución para la infiltración pluvial distribuida, para contribuir efectivamente al CONTROL DE:

- ❖ menor costo comparativo
- ❖ escorrentías a cuencas ya saturadas,
- ❖ filtración de dañinos a la ecología fluvial y riverina,
- ❖ minimizar la alteración climática por alteración de los procesos de evapotranspiración,
- ❖ reducción del “Efecto Isla de Calor”,
- ❖ eliminación de empozamientos y su propagación vectores biológicos nocivos como dengue, hongos, etc.,
- ❖ Es antideslizante y evita las películas de agua superficial



- ❖ seguridad y confort para peatones,
- ❖ evitar deslizamiento en frenado de vehículos,
- ❖ reducción sustancial del tamaño de los Tanques de Retardo,
- ❖ Permeabilidad 200 – 1000 L/min/m²,
- ❖ mayor vida útil,
- ❖ SRI (Índice de Reflectancia Solar)
Concreto Permeable: 78%
Hormigón: 29%
- ❖ Coeficiente de absorción acústica
Drenacreto: 0.1–1
Hormigón: 0.03–0.05



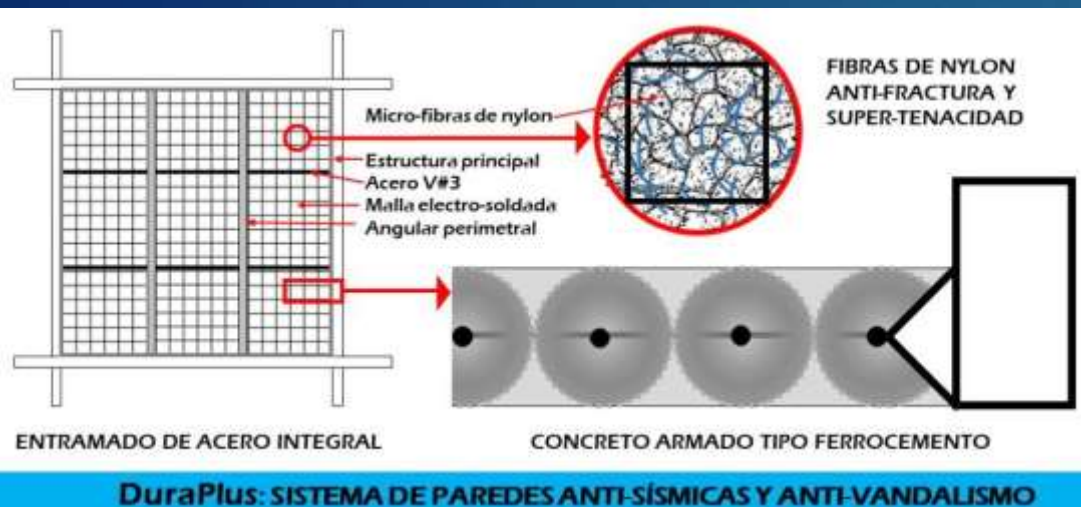
PAREDES DURAPLUS

DuraPlus es un sistema constructivo de producción industrial, con calidad controlada, de paredes modulares en concreto celular de muy alta resistencia bajo el concepto de ferro-cemento,

Puede ser usado para cerramientos exteriores e interiores de diferentes edificaciones edificios residenciales de uno o varios pisos, oficinas, hoteles, centros comerciales.

11% mas de espacio útil. Anti-vandalismo.
Antisísmica. Corta-fuego 3 horas mínimo.
Totalmente lisas, higiénicas y estéticas.



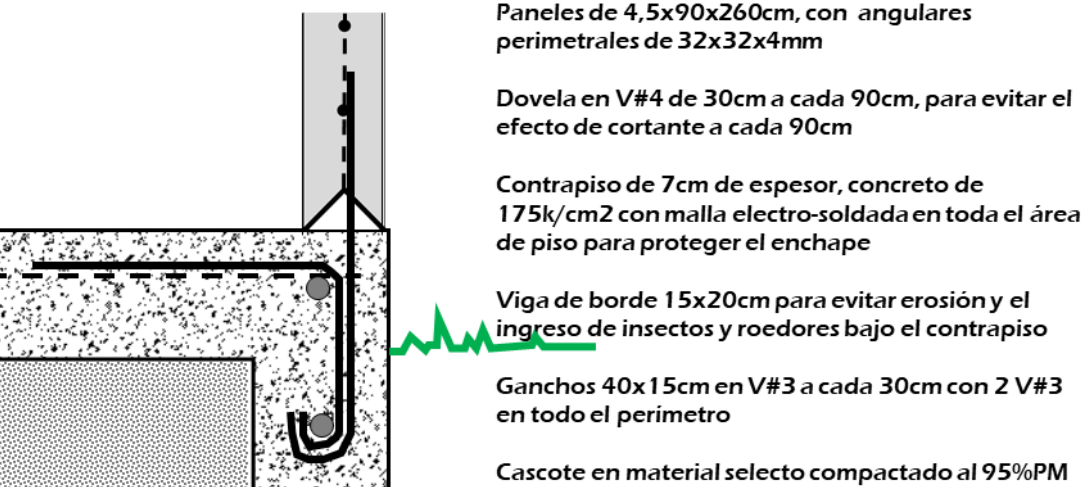
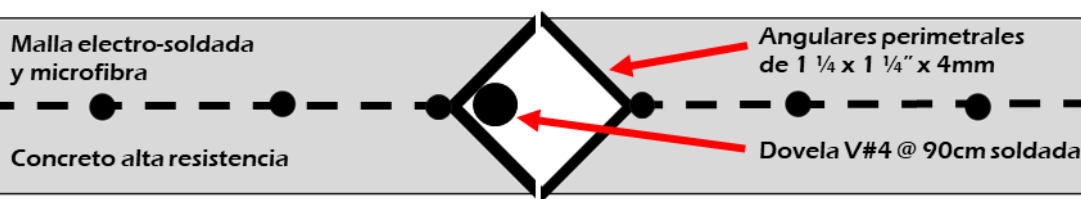


PAREDES DURAPLUS

Rápida y ágil producción e instalación.

Aplicable a uno o varios pisos.

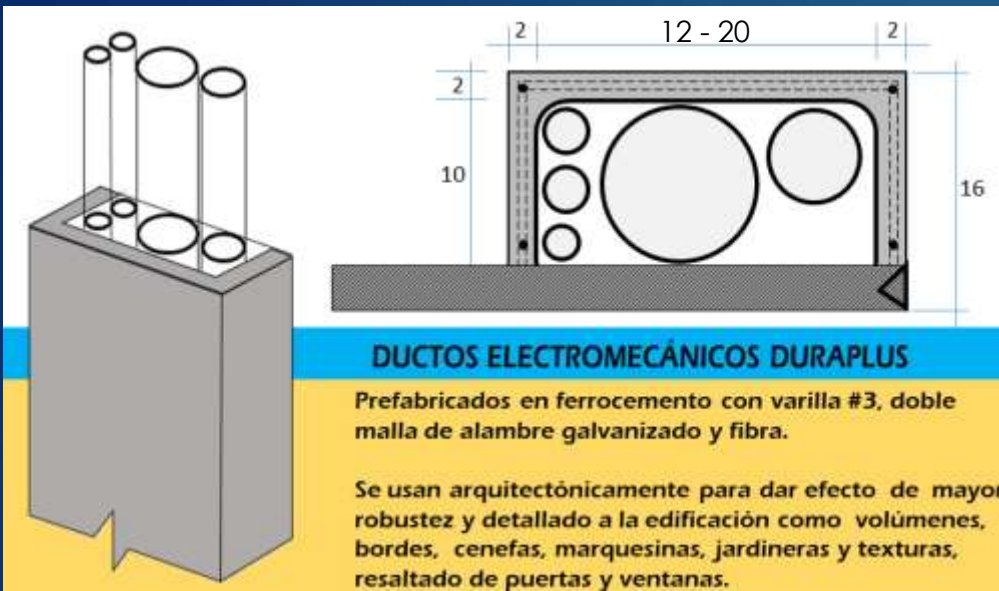
Paneles verticales reconfigurables con 100% de reutilización y duración media de 100 años.



Alta eficiencia antisísmica, no colapsa ni se desprenden partes peligrosas por su trama de acero en 4 escalas.

Reducción de costos de cimentación por paredes, sólo requiere el contrapiso convencional.

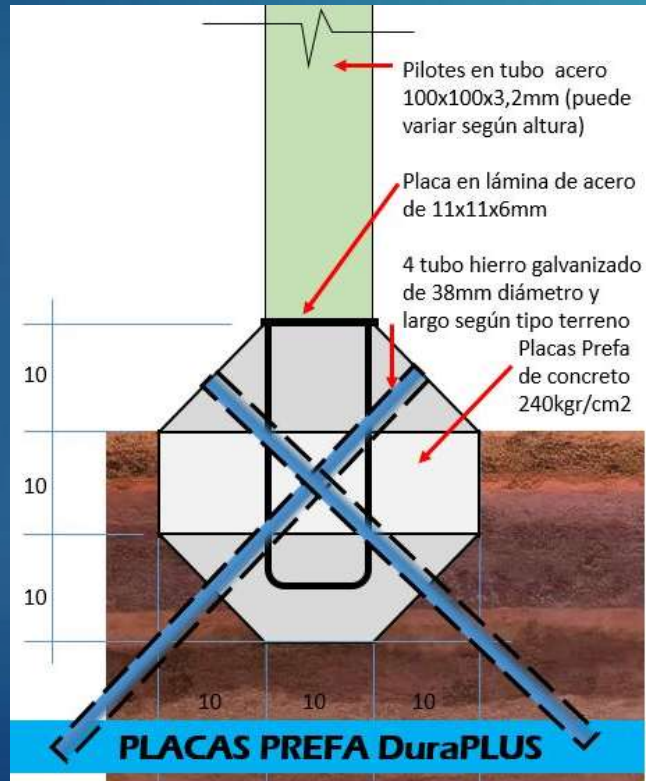
ANCLAJE A3 de PANELES DuraPlus a VIGA PERIMETRAL



PAREDES DURAPLUS COMPLEMENTOS

Costo: al reducir su peso, reduce su costo, así como el de columnas, vigas y cimientos

Optimiza el consumo de cemento, agregados, acero, agua, electricidad y mano de obra en más de un 50%





PAREDES DURAPLUS COMPLEMENTOS

Costo: al reducir su peso, reduce su costo, así como el de columnas, vigas y cimientos

Optimiza el consumo de cemento, agregados, acero, agua, electricidad y mano de obra en más de un 50%

El espacio útil se incrementa en una media del 12%,

Control de calidad real, producción 24/7,

Se fabrica en paralelo a la estructura reduciendo una media del 40% el plazo de entrega de la obra,

Resilencia: durante la vida útil del edificio permite reconfigurar reutilizando las paredes,

Reducción de desperdicios, seguridad laboral más eficiente, equipo especializado, más otras sinergias.

PAREDES DURAPLUS DRENACRETO



IBO BONILLA OCONITRILLO

Arquitecto, Matemático,
Escultor, Docente en
diversas carreras, Técnico
Superior en Gestión de
Calidad, Geobiólogo,
Diseñador Gráfico, MBA.

(506) 8829 9411
www.IBOenWEB.com



8383 6904 / 6449 2574
ConcreLabCR@gmail.com

